



MANUAL DE INSTALACION MIMETIZADO ANTENA ORANGE MEDIANTE PVC ESPUMADO



CONTENIDO MANUAL

1.- DATOS TECNICOS MIMETIZADO

- Descripción
- Composición
- Transporte
- Planos
- Materiales y herramientas

2.- INSTALACION



1.- DATOS TECNICOS MIMETIZADO

Descripción

El mimetizado mediante PVC espumado está compuesto por una estructura metálica resistente unida mediante bridas atornilladas al mástil existente y paneles de PVC espumado que sirven para mimetizar la estructura, antenas y las distintas instalaciones eléctricas (coaxiales, protección de toma a tierra, etc) que puedan existir fijadas a la estructura y que sirven de servicio al sistema radiante fijado en su cúspide.

Composición

El sistema modular del mimetizado permite obtener diferentes alturas con simplemente quitar o poner un modulo intermedio (conjunto herraje intermedio H2). Estos conjuntos herrajes permiten a su vez, colocarse descentrado con respecto al mástil ya que dispone de diferentes taladros de unión y mediante brazos extensibles permiten diferentes posiciones en función de las antenas instaladas en el mástil.

El PVC espumado es fácilmente manipulable en obra y permite, mediante una simple sierra de calar, poder recortar el material para adecuarse al diseño constructivo de la terraza (vuelo castillete, paso instalaciones por la pared, arriostamiento mástil, etc).

Los paneles de PVC tienen 19 mm. de espesor y 550 kgs/m³. Las dimensiones del panel son 3,00 x 1,10 mts. Cada panel pesa 35 kgs., por lo tanto, es fácilmente manipulable entre dos operarios para subirlo a la terraza.

En el PVC espumado se puede pegar láminas de vinilo. Este vinilo se puede serigrafiar simulando cualquier objeto (ladrillo, color, publicidad, etc). Indicamos las características del PVC espumado:

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	GRUESO			
	2-6mm	7-19mm		
	Propiedades Físicas			
Densidad relativa - Masa volumica (Método A)	0,7	0,6	g/cm ²	DIN 53479
Absorción de agua	<1	<1	mg %	DIN 53495
	Propiedades Mecánicas			
Resistencia a la tensión	>15	>10	MPa	DIN 53455
Alargamiento a la rotura	>15	>15	%	DIN 53455
Módulo de elasticidad	800	700	MPa	DIN 53457
Resistencia al choque con entalla	10	10	KJ/m ²	DIN 53453
Dureza Rockwell (Escala M)	55	50	-	DIN 53505
	Propiedades Térmicas			
Coefficiente de dilatación lineal	7.10 ⁻⁵	7.10 ⁻⁵	K ⁻¹	DIN 53752
Temperatura de reblandecimiento VICAT	0,07	0,07	Mm/m°C	DIN 53460
Conductividad térmica	0,075	0,06	W/mk	DIN 52612
	Otras Propiedades			
Clasificación al fuego	B ₁ 2-6 mm	B ₂		DIN 4102
	Clase 1	Clase 2		CSE RF 3/77
				NFP 92 501
Resistencia química	M ₁	M ₂		BS 476 Part 7
	Clase 1	Clase 2		
	Resistente contra los ácidos, causticos y todos los detergentes habituales			
Resistencia en la superficie	>10 ¹⁴	>10 ¹⁴	Ω	DIN 53482

V180603



Para dar mayor rigidez al panel, mediante un pegamento especial para PVC, se pega a ambos lados de cada panel (a 10 cms de cada extremo) y a toda la longitud una pieza perpendicular al panel del mismo material de 12 cms de ancho aproximadamente . Las características del pegamento son:

• **CARACTERÍSTICAS:**

El soldador tixotrópico para PVC rígido alta presión es una disolución translúcida de PVC para la realización de soldadura química de tuberías de presión de PVC. Se trata de una soldadura en frío de muy alta resistencia (más de 16 bars) que actúa por disolución superficial del PVC.
Producto con marcado CE: Cumple EN 14814 para tuberías rígidas de presión.

• **VENTAJAS:**

- Elevada resistencia a presión.
- Producto tixotrópico, no descuelga.
- Rápido y transparente.
- Evita fugas, no pega, suelda.

• **APLICACIONES:**

- Canalizaciones de agua potable fría o caliente.
- Tuberías a presión.
- Sistemas de riego.
- Tuberías de gas.
- Conducciones industriales y fecales.
- Montaje de carpintería en PVC.

• **MODO DE EMPLEO:**

Si se corta el tubo, reconstruir el biselado con una lima. Lijar suavemente las superficies con papel de lija de grano fino. Decapar las superficies con limpiador para PVC KRAFFT. Homogeneizar el adhesivo antes de usarlo, y aplicar el adhesivo en sentido longitudinal. El interior del manguito (hembra) se encolará en la mitad de su longitud aproximadamente y la parte macho hasta la profundidad deseada. Encajar inmediatamente las dos partes, siguiendo la dirección axial y posicionar, manteniéndolos unidos durante algunos segundos hasta que suelde. Eliminar inmediatamente los restos de adhesivo con un trapo. No se recomienda aplicar el soldador a temperaturas inferiores a -5° C.

• **CONSERVACIÓN:**

En condiciones normales de temperatura (- 5° C y 35° C) el tiempo de vida en el envase original sin abrir es de 1 año desde la fecha de fabricación.

• **PRESENTACIONES:**

Se presenta en bote con pincel de 250, 500 y 1000 ml.

• **NORMATIVA:**

Cumple las normas:

- EN 14814: Marcado CE tuberías rígidas a presión.
- UNE 53174
- UNE 53175

• **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES
Base	Resina PVC
Color	Transparente
Viscosidad Brookfield	60-100 Poises
Extracto seco	23-25%
Densidad (g/cm3)	1.0 ± 0.01
Tiempo aireación	1 minuto
Resistencia a tracción (pvc/pvc)	24 horas 5.7 Mpa (UNE EN 14814 > 1.5 Mpa)

• **RECOMENDACIONES:**

- Una vez encajados los tubos no girar.
- No manipular los tubos durante 5 minutos después del montaje.
- Temperatura de utilización: entre -5° C y 30° C.
- Cerrar bien los envases después de usar

Transporte

Tanto el PVC espumado como los herrajes y tornillería asociada son embalados en palets independientes. Los cuales pueden ser utilizados para su transporte a obra.

Los pesos de las distintas configuraciones incluyendo tornillería y accesorios son los siguientes:

Mástil hasta 4 mts. altura:

4 uds. Panel PVC espumado dimensiones 3,00 x 1,10 mts. 168 kgs.

2 uds Herrajes (H1 y H3) y conjunto tornillería 60 kgs.

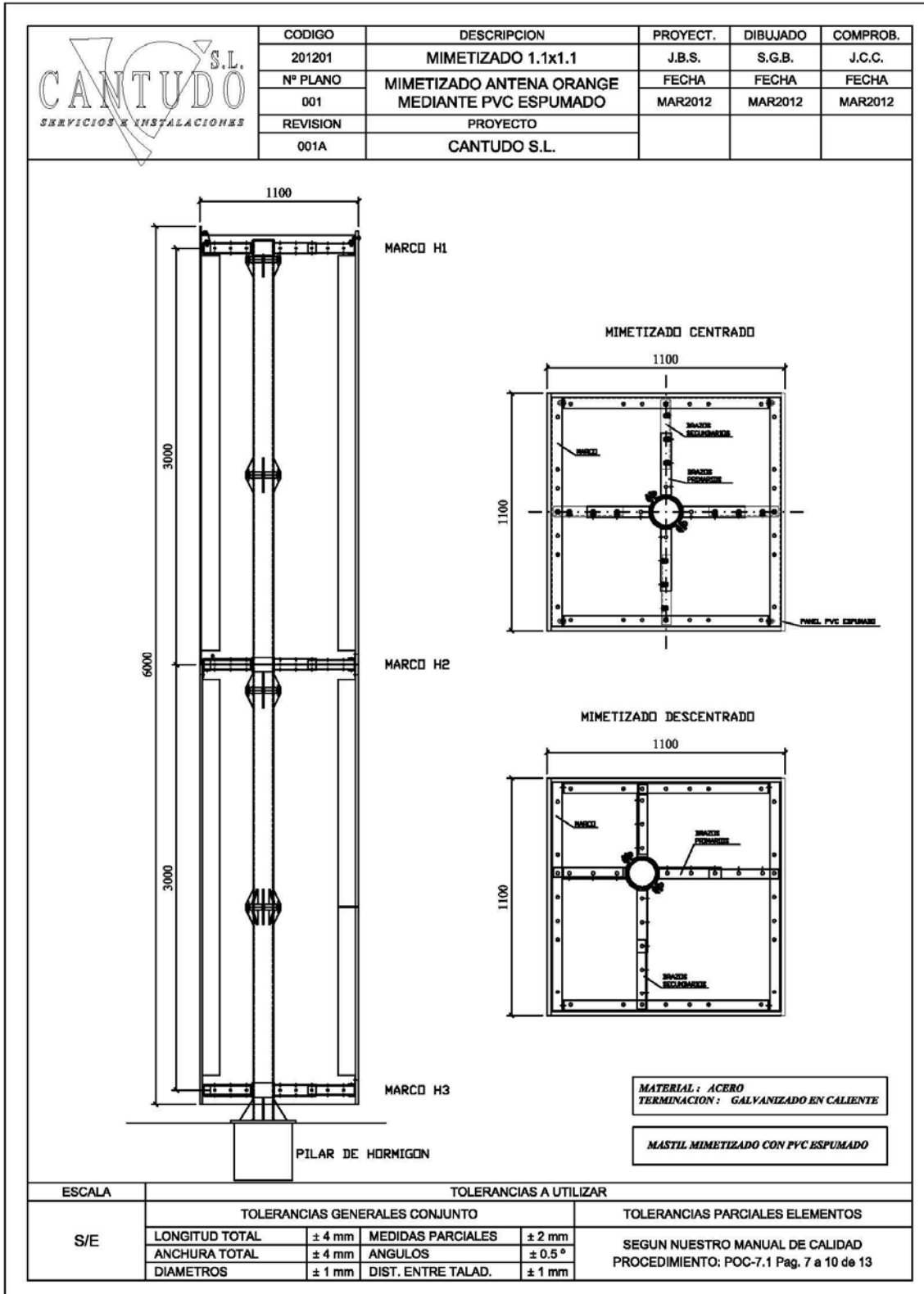
Mástil 4 a 7.7 mts. altura:

8 uds. Panel PVC espumado dimensiones 3,00 x 1,10 mts. 336 kgs.

3 uds. Herrajes (H1,H2,H3) y conjunto tornillería 90 kgs.

Los paneles se suministran con tacos de goma en cada esquina para evitar desperfectos en las mismas, sobre todo cuando llevan serigrafía de vinilo.

Planos





Materiales y herramientas

Los materiales a utilizar son:

- Herrajes y tornillería de acero galvanizado (Marcos H1,H2,H3): Sujeción de paneles.
- PVC Espumado: Material para mimetizar
- Vinilo: Opcional, en caso de simulación especial fachada, ladrillo, color, etc.
- Útil con Polea y cuerdas: Para subir los paneles hasta posición final
- Escalera de mano
- Arnés de seguridad y cascos
- Sierra de calar: Realizar en obra los huecos en el PVC espumado de los arriostramientos del mástil existente.
- Nivel
- Llaves fijas varias
- 3 operarios: 2 operarios con trabajo en altura y 1 ayudante

2. INSTALACION

Procedimiento de montaje

1º Colocación de herraje superior H1 sujeción paneles. Los herrajes disponen de taladros para colocar el marco perimetral en diferentes posiciones según la ubicación de antenas de cada mástil. Dicho herraje debe colocarse completamente a nivel y bien apretado.





Se colocará en la parte superior, un útil fijado al mástil existente con una polea y cuerda para ayudar a subir el panel de PVC espumado.

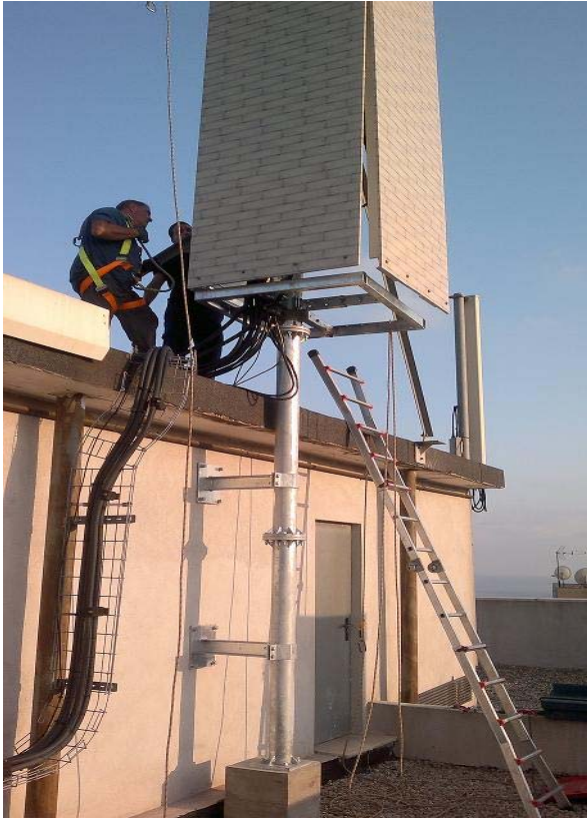


2º Colocación herraje intermedio H2





3º Colocación de paneles superiores, mediante útil de izado. Para esta maniobra es necesario los tres operarios .



4º Mediante la sierra de calar, se realizarán un corte para que el arriostamiento se pueda fijar al mástil existente.



5º Sujeción paneles superiores a los soportes de acero galvanizado mediante tornillos galvanizados en caliente.



5º Colocación paneles inferiores.





6º Colocación soporte inferior H3 sujeción panel y puerta de acceso. La puerta dispone de pestillo y candado para impedir el acceso interior.

